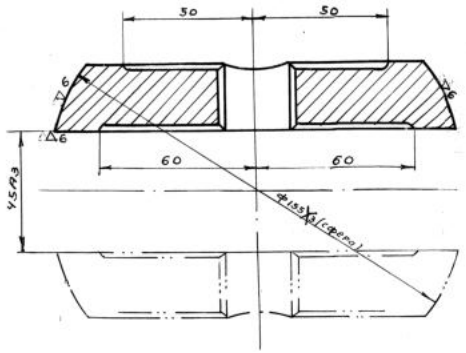
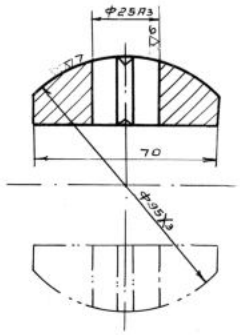
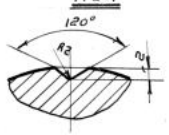
▽3 остальное





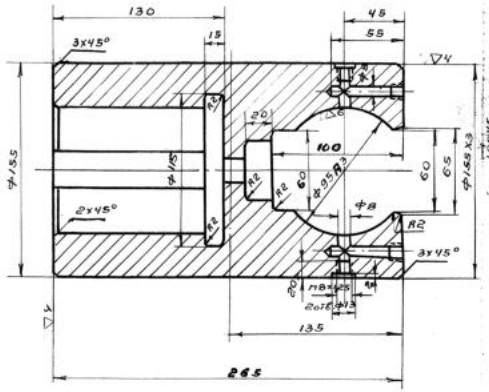
Сечение по канавкам

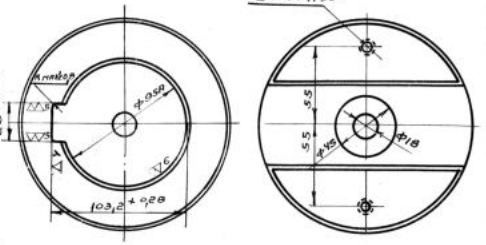
М2:1



5	Вкладыш	лист 58-2-2	4	1,55	6,2	
Н поз.	Наименование	мат.	К-60	1 шт.	общ. вес в кг.	ГОСТ
М 1:1	цех: доменный	Шпиндель универсальный. Деталь				
проектно-конструкторский отдел		КСБ.05474-7		Ч.05474-8		

▽3 остальное

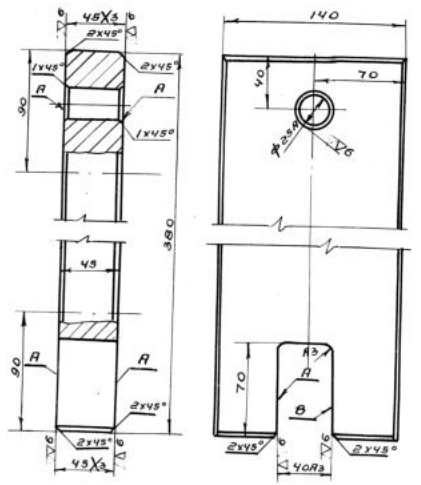




Термообработка: заготовки нормализация, поверхности Ф 95А3 до твердости НВ: 220÷250

1	Вилка	ст 45	2	26,1	52,2	
Н поз.	Наименование	мат.	пол.	1 шт.	общ. вес в кг.	ГОСТ
М 1:2	цех: доменный	Шпиндель универсальный. Деталь				
проектно-конструкторский отдел		КСБ.05474-7		Ч.05474-8		

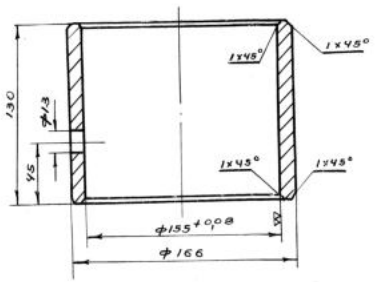
▽3 остальное



Термообработка: заготовка нормализация, поверхностей А и В до твердости НВ: 220÷250

8	Шпиндель	ст.45	1	19,3	19,3	
Н поз.	Наименование	мат.	К-60	1 шт.	общ. вес в кг.	ГОСТ
М 1:2	цех: доменный	Шпиндель универсальный. Деталь				
проектно-конструкторский отдел		КСБ.05474-7		Ч.05474-8		

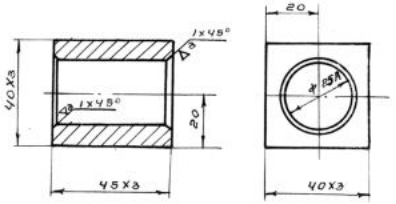
▽3 остальное



Заготовка: труба 168х16, ГОСТ 8732-58

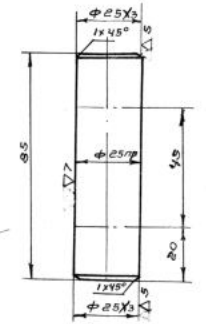
10	обечайка	ст 35	2	33,5	67	
Н поз.	Наименование	мат.	К-60	1 шт.	общ. вес в кг.	ГОСТ
М 1:2	цех: доменный	Шпиндель универсальный. Деталь				
проектно-конструкторский отдел		КСБ.05474-7		Ч.05474-8		

▽6 остальн.



9	Сухарь	лист 5-8-2-2	1	0,43	0,43	
Н поз.	Наименование	мат.	пол.	1 шт.	общ. вес в кг.	ГОСТ
М 1:1	цех: доменный	Шпиндель универсальный. Деталь				
проектно-конструкторский отдел		КСБ.05474-7		Ч.05474-8		

▽3 остальн.



Инв. № подл. 7.09.74

6	Палец	ст 45	2	0,33	0,66	
Н поз.	Наименование	мат.	пол.	1 шт.	общ. вес в кг.	ГОСТ
сектор	прокатный	толкатель тележечный усилием 15				
цех	доменный					
КСБ: 05474-7		Шпиндель универсальный. Детали.				
СП с черт. 4-300531; 4300533 3-135813; 3-135814 ИЗТМ		05474-8				Гажетный шифр
Нач. сект.	Клещевников					
Н. контр.	Пономарева					
Сверил	Екимов	Р.К.	1:1		Ф1	1 21 М
проектно-конструкторский отдел		АЗОВСТАЛЬ				